



АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ

**АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ. РАЗВИТИЕ
КОМПЕТЕНЦИЙ ПО
ОБРАБОТКЕ АЛЮМИНИЯ.
ЦЕНТР КОМПЕТЕНЦИЙ ПО
СВАРКЕ**

Октябрь 2017



Миссия:

Развитие применения алюминия



Интегратор участников алюминиевого рынка с целью выработки единой политики развития переработки алюминия с учетом межотраслевых стратегий, и всесторонней поддержки компаний отрасли

15.12.2015

дата создания

76 компаний-
членов

15 сотрудников

г. Москва

Котельническая
набережная, 17



Коммуникационная площадка для всех игроков алюминиевого рынка с целью выработки единой политики взаимодействия компаний алюминиевой отрасли и власти



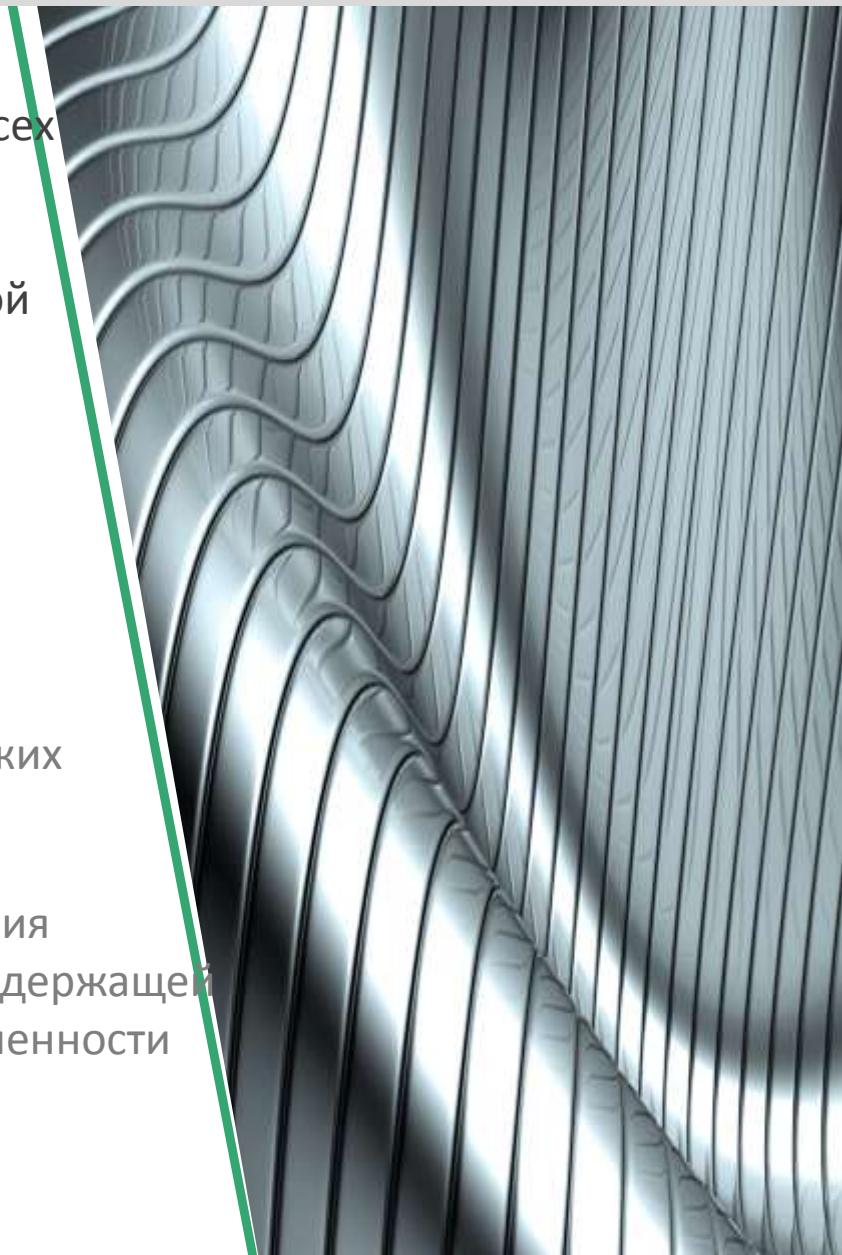
Цель – консолидация отрасли:

На добровольной основе объединить производителей, поставщиков и потребителей алюминия с целью создания условий для развития алюминиевой промышленности высоких переделов.



Миссия:

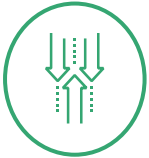
Всестороннее расширение потребления отечественного алюминия и алюмосодержащей продукции во всех отраслях промышленности и содействие экспорту





АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ

КЛЮЧЕВЫЕ ЗАДАЧИ



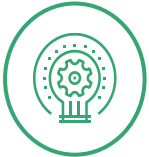
Импортозамещение и развитие экспорта

Создание центров компетенций по сварке алюминия



Создание новых продуктов, материалов и формирование спроса

Защита внутреннего рынка



Повышение уровня вовлеченности компаний-членов в работу Ассоциации



Внедрение современных технологий и содействие в создании новых и модернизации текущих производств

Популяризация алюминия как высокотехнологичного, экологичного, безопасного и экономически выгодного материала



Повышение экологических требований при производстве и утилизации материалов



Обеспечение отрасли высококвалифицированными кадрами

ЧЛЕНЫ АССОЦИАЦИИ



АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ



РУСАЛ

АлюминТехно

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



www.uncomtech.ru



КРАСНОЯРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД



SKAD.
LIGHT ALLOY
WHEELS



ARCONIC
Innovation, engineered.



Волжская
Металлургическая
Компания



ПРОМЕТЕЙ
ФЕДЕРАЦИЯ КОНСТРУКЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ



AMP
Белая Кампания



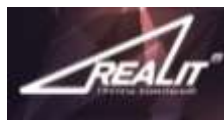
SUSA



БЕСТВИНА



НП АПРАЛ
НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПУБЛИЧНОЕ
АКЦИОННОЕ ОБЩЕСТВО АЛЮМИНИЯ



УЛЬЯНОВСКИЙ
МОТОРНЫЙ ЗАВОД



БЕСТВИНА

ЦЕНТРВОРЦВЕТМЕТ



MASTER



АЛУНЕКС Т

МЕТСНАБПРОДУКТ



ЗАВОД АЛЮМИНИЕВЫХ
СПЛAVОВ



ГРУППА КОМПАНИЙ
ГС РЕЗЕРВ



СПП ВЦМ



МЕСТ
1

UNISTEM

76 Компаний – лидеров в своих сегментах рынка

21-22 СЕНТЯБРЯ 2017Г. В Г.ЧЕБОКСАРЫ ПРОШЛА РАБОТА СЕМИНАРА «СОЗДАНИЕ ЦЕНТРОВ КОМПЕТЕНЦИЙ ПО СВАРКЕ АЛЮМИНИЯ»



➤ В семинаре «Создание центров компетенций по сварке алюминия», который состоялся 21-22 сентября 2017г. в г. Чебоксары принимали участие более 170 представителей из 50 производственных компаний, научных центров и отраслевых союзов, заинтересованных в развитии компетенция по сварке алюминиевых полуфабрикатов.

➤ Глава Чувашии Михаил Игнатьев поддержал предложения Алюминиевой Ассоциации по созданию в Республике Чувашия первого в России Центра Компетенций по сварке алюминия для развития импортозамещения и экспортного потенциала предприятий России.



Взаимодействие с ЧГУ им. И.Н. Ульянова

➤ Второй день семинара прошел на машиностроительном факультете в чувашском государственном университете им. И. Н. Ульянова



➤ В конце пленарного заседания была продемонстрирована разработанная и изготовленная сотрудниками Инжинирингового центра установка для сварки трением с перемешиванием



По итогам семинара были приняты следующие решения:

- Аллюминиевая Ассоциация объединяет все основные компетенции по сварке алюминия, формирует базу производственных и научных центров компетенций по всем основным видам сварки алюминия для нужд строительной отрасли, авиации, транспортного машиностроения, автомобилестроения, судостроения и других отраслей промышленности.
- Ассоциация на своей площадке формирует пул экспертов по различным видам сварки алюминия.
- Аллюминиевая Ассоциация способствует формированию региональных центров компетенций по сварке алюминиевых сплавов для нужд различных отраслей промышленности.

- ✓ Выполнение сложных технических работ по сварке алюминиевых конструкций на условиях аутсорсинга.
- ✓ Проведение работы по актуализации нормативной документации по сварке алюминия (создание отраслевых стандартов, ГОСТОВ и т.п.).
- ✓ Производство лабораторных исследований качества швов и материалов.
- ✓ Оказание консалтинговых услуг по сварке алюминия (дефекты сварных соединений и способы их устранения).
- ✓ Оказание помощи в подборе оборудования.
- ✓ Создание обучающего центра для подготовки персонала по сварке алюминия с выдачей соответствующих сертификатов/удостоверений.

Решение задач по расширению потребления отечественной алюминиевой продукции, созданию условий для развития межотраслевой кооперации, импортозамещению, созданию новых высокотехнологичных продуктов и производств не возможно без поддержки на государственном и региональном уровне.

Взаимодействие с производственными предприятиями

- ЗАО «Чебоксарское предприятие «Сеспель» - единственное предприятие в России, выпускающее всю гамму продукции для перевозки различных грузов.
- Номенклатурный ряд составляет более 300 моделей цистерн, полуприцепов-цистерн, цистерн на шасси из низколегированной, нержавеющей сталей, алюминиевых сплавов объемом от 6,5 до 89 м³



- Применение сварки трением с перемешиванием в процессе изготовления алюминиевых цистерн для сыпучих грузов и светлых нефтепродуктов отличается высокой производительностью и экономичностью. Благодаря использованию этой технологии качество сварных швов на изделиях «Сеспеля» достигло более высокого уровня по сравнению с аргонодуговой сваркой.

ПОЛУПРИЦЕПЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА (ДЛЯ СВЕТЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ И СЫПУЧИХ ГРУЗОВ)



АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ



РУЧНАЯ АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА АППАРАТАМИ FRONIUS. АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА РОБОТОМ FANUC



АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ



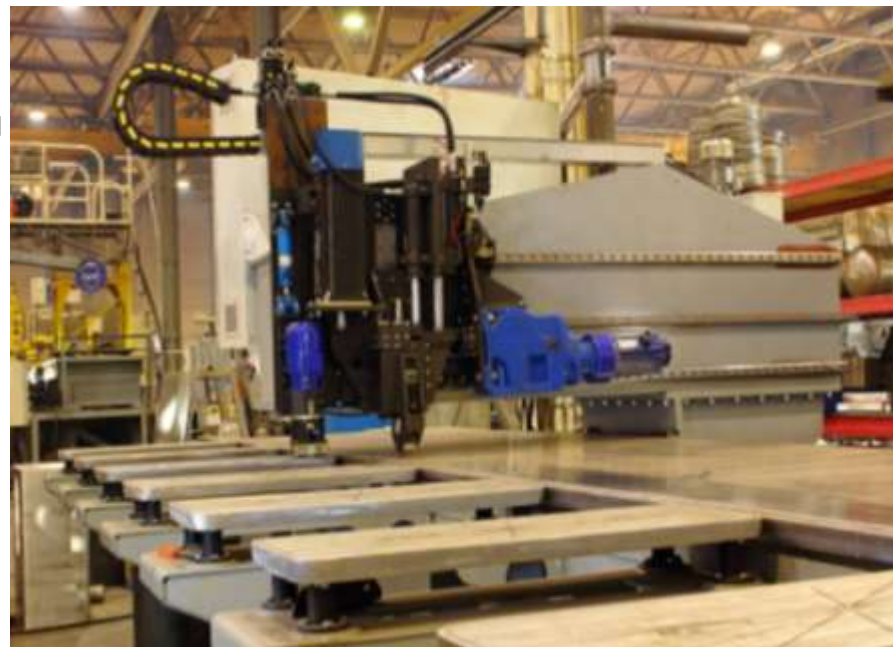


АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ

УНИКАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ ТРЕНИЕМ С ПЕРЕМЕШИВАНИЕМ

Преимущества сварки трением с перемешиванием перед аргонодуговой сваркой при производстве алюминиевых заготовок:

- производительность
- экономичность
- энергоемкость
- экологичность
- отсутствие остаточных деформаций
- лучшие механические свойства и т.д.



*При производстве автомобильных полуприцепов, технологический процесс и, соответственно **трудоемкость изготовления во многом определяются максимальными размерами листового проката** конструкционного материала.*

*Также существенным фактором является **общая длина сварных швов в изделии.***

РАЗРАБОТАНА УСТАНОВКА СВАРКИ ТРЕНИЕМ С ПЕРЕМЕШИВАНИЕМ СТП - 4ПЛ



Набор сварочных инструментов СТП для алюминиевых сплавов различных марок и толщин

Свариваемая толщина, мм	50
Длина сварки, мм	3890
Осевое усилие, кгс	4000
Габаритный размеры, ВхНхL, мм	3300x2350x5400



Внешний вид образца после испытаний на статический изгиб



Сварка трением с перемешиванием сварка меди и алюминия

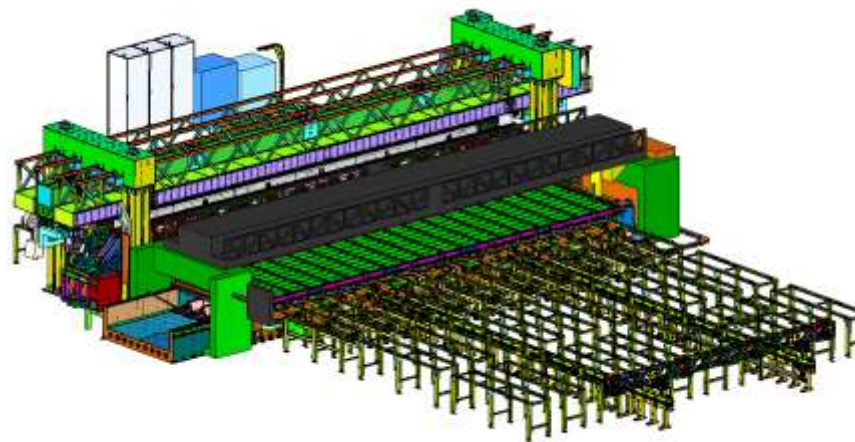
СОВМЕСТНО С НАЦИОНАЛЬНЫМ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ ТОМСКИМ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИМ УНИВЕРСИТЕТОМ РАЗРАБОТАНА УСТАНОВКА СВАРКИ ТРЕНИЕМ С ПЕРЕМЕШИВАНИЕМ С УЛЬТРАЗВУКОВЫМ ВОЗДЕЙСТВИЕМ

Ультразвуковой контроль сварки позволяет оператору визуально контролировать все параметры сварочного процесса на экране компьютера. Все параметры сварки также архивируются, сохраняются на твердотельном диске компьютера и доступны для проведения дальнейшего анализа

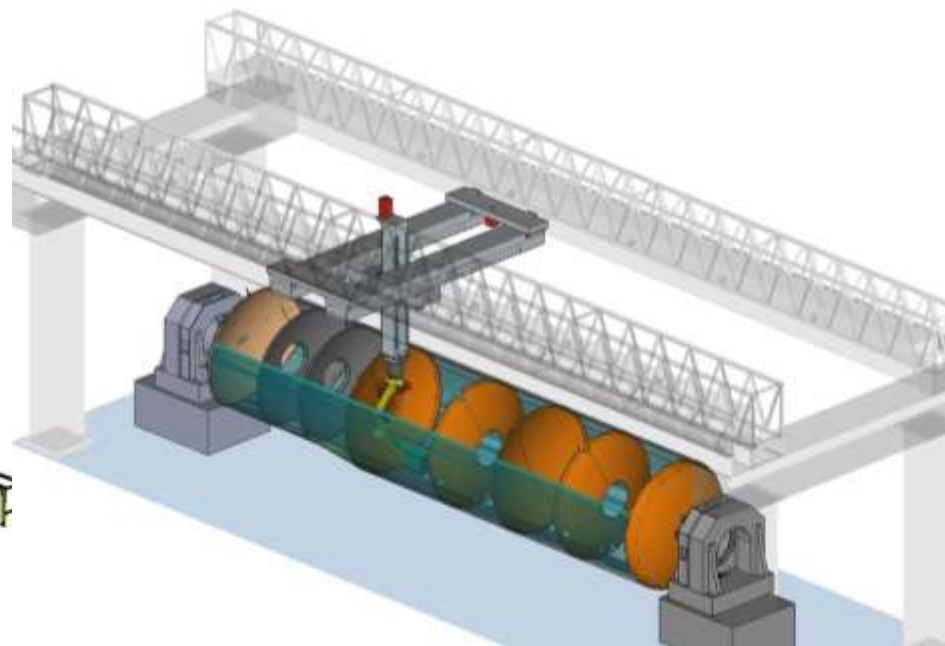


ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ И СВАРКИ «ПАРУС». СВАРОЧНЫЙ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС М.А.К.С-12

ЛЛР«Парус» – это полуавтоматическая линия лазерной резки и сварки предназначенная для изготовления раскроя длиной 10 000 мм. Раскрой изготавливается из листового проката толщиной от 3 до 16 мм. Основные марки используемых материалов : 09Г2С; 10ХСНД; высокопрочная сталь SSAB; AISI 304; AISI 316; AISI 321; АМг5М; 1565ч; 6083.

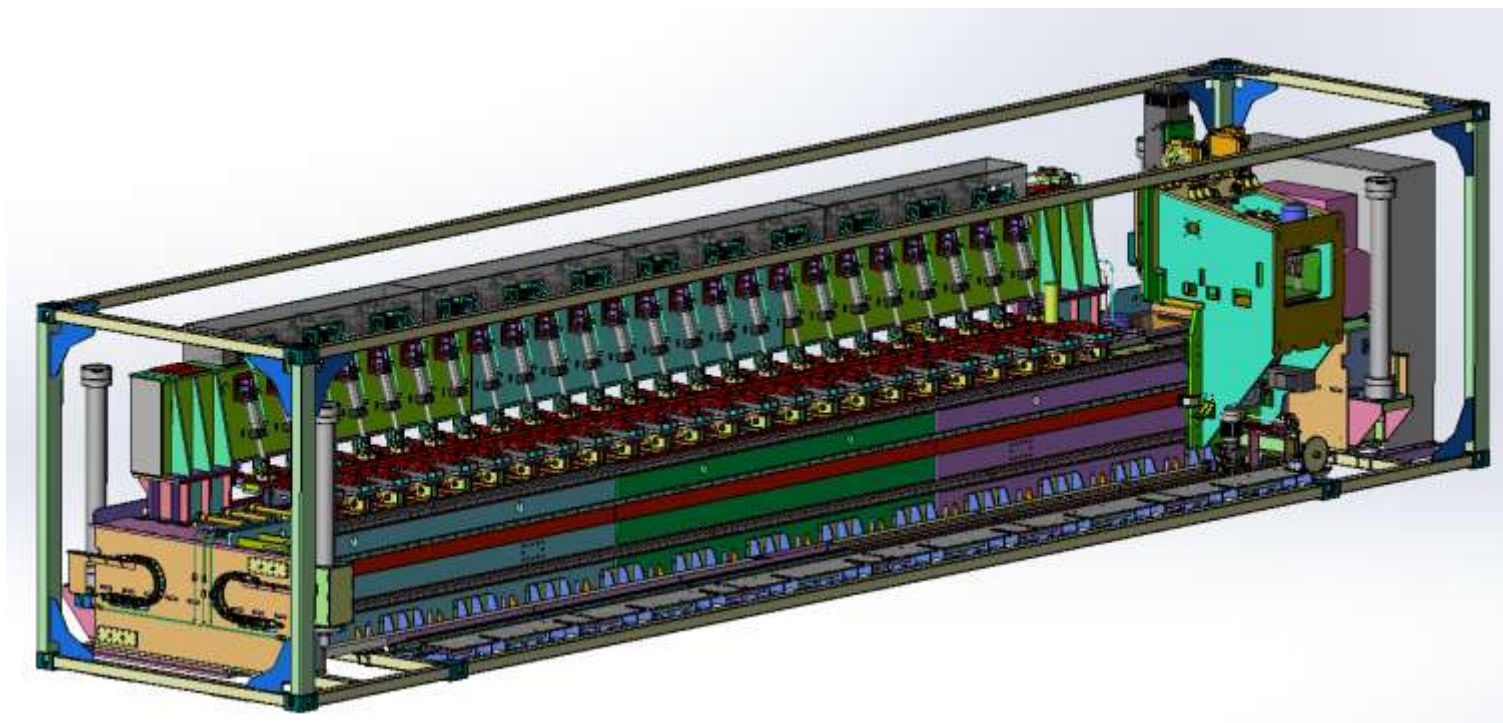


М.А.К.С-12 МАКС - робототехнический комплекс, предназначенный для сварки волнорезов внутри цистерн, а также наружных кольцевых и продольных швов.



ВЕДЕТСЯ РАЗРАБОТКА УНИКАЛЬНОГО МОБИЛЬНОГО КОМПЛЕКСА СВАРКИ ТРЕНИЕМ С ПЕРЕМЕШИВАНИЕМ ГАБАРИТ – А

Весь комплекс размещён в раме танк контейнера. Для перевозки комплекс монтируется на передвижную платформу с помощью собственных гидравлических опор. Это позволяет оперативно использовать его на любом предприятии, а также практически снимает ограничения к габаритам выпускаемых полуфабрикатов, связанные с транспортировкой по дорогам общего пользования.



ПО ЗАКАЗУ АО "ТИХВИНХИММАШ ИЗГОТОВЛЕНЫ И ИСПЫТАНЫ ДВЕ ВАГОН - ЦИСТЕРНЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД0 ТОЛЩИНОЙ 28 ММ ДЛЯ КОНЦЕНТРИРОВАННОЙ АЗОТНОЙ КИСЛОТЫ



АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ



РИД

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА»
(ОАО «ВНИИЖТ»)

3-я Митяевская ул., 12, г. Москва, 129626
Тел: +7 (495) 687-8555, +7 (495) 687-6436,
факс: +7 (495) 252-0070
e-mail: press@vniizht.ru, www.vniizht.ru

26.12.2014 г. № АС-4/802

На № _____ от _____

Директору по развитию
бизнеса и новых технологий
Руководителю Московского
офиса ЗАО «Алюка СМЗ»
А.М. Дрицу
Пресненская наб. 10А
123317Ю Москва, Россия

На №911мн/57
от 10.12.2014 г.

Уважаемый Александр Михайлович!

На Ваш запрос относительно возможности использования сварки трением с перемешиванием, наряду с другими видами сварок, для изготовления кузова грузового вагона из алюминиевого сплава сообщаем.

Способ «сварка трением с перемешиванием» может быть использован при изготовлении кузовов грузовых вагонов, если используется соответствующее технологическое оборудование и инструмент, а также производится надлежащий контроль качества сварных соединений.

Заместитель генерального директора –
Начальник ЦКБ ОАО «ВНИИЖТ» *[Signature]* А. М. Соколов

Илл. Соколов А.Д. 912-ТМ
8 (495) 252-6108

**Способ «сварка трением с перемешиванием»
может быть использован при изготовлении
кузовов грузовых вагонов*

ПО ЗАКАЗУ ОАО «РУЗХИММАШ» ИЗГОТОВЛЕННЫ СТЕНЫ И КРЫША ВАГОНА-ХОППЕРА ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ СЫПУЧИХ ГРУЗОВ



ИЗГОТОВЛЕННЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ АРОЧНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА НАДЗЕМНЫХ ПЕШЕХОДНЫХ ПЕРЕХОДОВ



Первый надземный пешеходный переход установлен в
Афонино Нижегородской области

РОЛЬ ЧУВАШСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА В РАЗВИТИИ ЦЕНТРА КОМПЕТЕНЦИИ ПО СВАРКЕ



- На территории машиностроительного факультета ЧГУ им. И.Н. Ульянова разработана новая экспериментально– промышленная установка СТМ.
- ЗАО «Чебоксарское предприятие «Сеспель» активно приглашает выпускников вуза на работу» и на сегодняшний день инженерный корпус предприятия на 70% насыщен выпускниками машиностроительного факультета Чувашского Государственного Университета им. И.Н. Ульянова .

- ЗАО «Чебоксарское предприятие «Сеспель» и Чувашский государственный университет им. И.Н. Ульянова обладают самыми современными технологиями и производственными возможностями для различных способов сварки алюминиевых полуфабрикатов, а также хорошей научно-практической базой для подготовки высококвалифицированных специалистов



- Чувашская Республика обладает всем необходимым мощным промышленным и научным потенциалом, чтобы стать первым в России центром компетенций по сварке алюминия для нужд всех алюмопотребляющих отраслей в центрально-европейской части России.

Приглашаем к сотрудничеству и вступлению в Алюминиевую Ассоциацию России:

- производителей и потребителей алюминия и алюмосодержащей продукции
- отраслевые исследовательские и проектные институты
- институты развития и финансовые организации
- отраслевые Ассоциации и объединения
- и др. компании и организации, заинтересованные в развитии отечественной алюминиевой отрасли

Алюминиевая Ассоциация открыта для обсуждения различных форм сотрудничества и проектов, направленных на расширение использования алюминия

Ассоциация производителей,
поставщиков и потребителей алюминия
России

Москва, 109240, Котельническая наб.,
д.17, офис 422

web: www.aluminas.ru
e-mail: info@aluminas.ru
Тел.: +7 (495) 663 0444
+7 (925)100 0149
+7 (915) 238 2028

Спасибо за внимание!

web: www.aluminas.ru

e-mail: info@aluminas.ru

web: www.sespel.com

e-mail: zaosespel@yandex.ru

web: www.chuvsu.ru

e-mail: office@chuvsu.ru